Innovation in Motion
TSUBAKI

つばき
RSスプロケット
フィットボア®

スプロケット　軸穴加工品

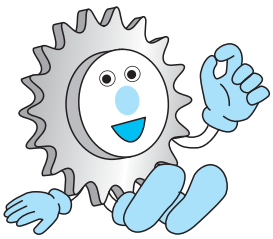
確実な品質管理のもと、軸穴加工済みスプロケットを迅速にお届けします。

従来のフィットボアシリーズ（軸穴仕上品）に加え、ご発注頻度の多い各種軸穴仕様のご要望にお応えするために、「かんたん軸穴加工サービス」をご提案します。このたび、**「ストロングタイプ（歯先硬化）」**の非在庫品種も新たに加え、加工仕様として**「表面処理仕様」**も可能としました。

かんたん軸穴加工サービスの特長

＊ 加工仕様が記号化されているため、仕様の確認、伝達が正確に行えます。
＊ 手配時の図面製作、図面添付が不要となります。（当社からの確認用図面の発行も可能です。）
＊ 迅速にお届けします。

目　次



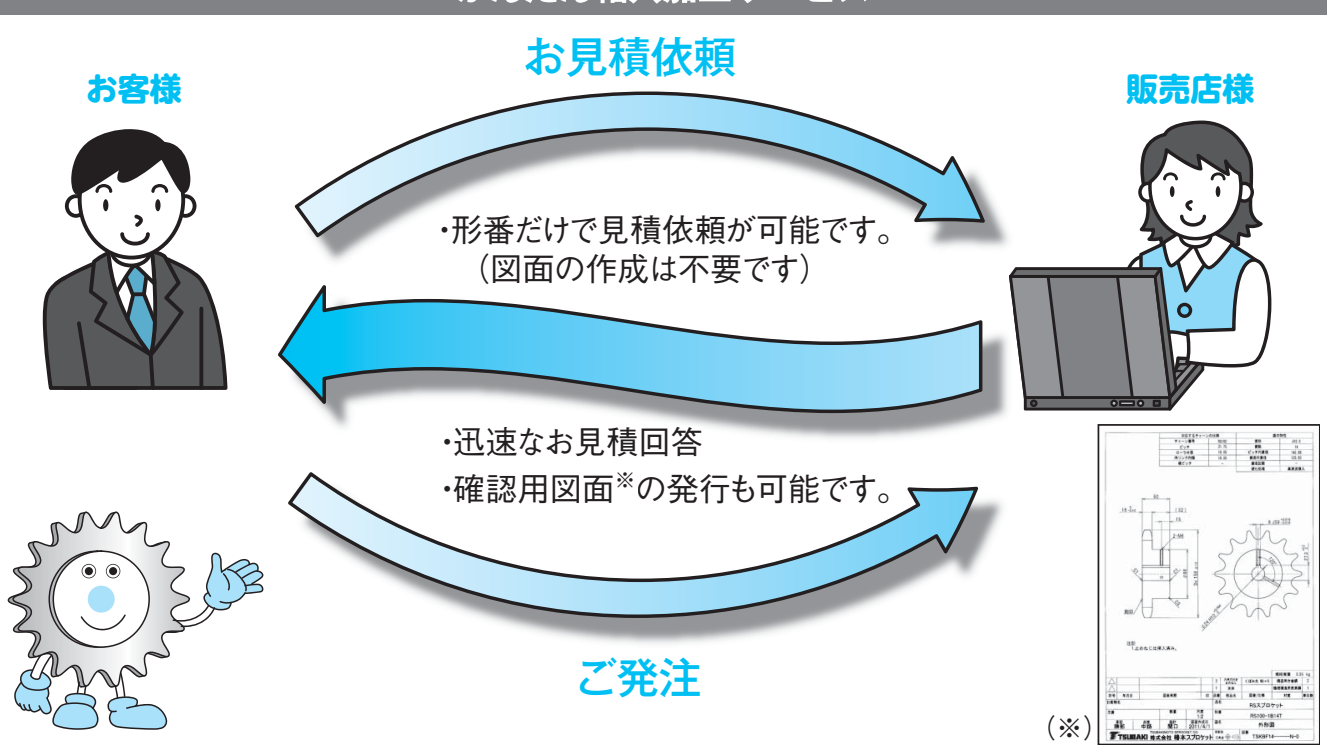
1. フィットボアシリーズ（H7･Js9公差規格、短納期）

・RSスプロケット フィットボア …… P2,3,4
・RSスプロケット ステンレス フィットボア …… P5
・RFバイピッチ スプロケット フィットボア(スチール､ステンレス) …… P6

2. 軸穴追加工サービス（各種仕様より選択可）

・かんたん軸穴加工サービス …… P7,8,9,10
・参考資料(SD･倍速外径寸法、軸穴･キー溝公差一覧) …… P11,12,13

かんたん軸穴加工サービス



RSスプロケット フィットボア®

仕様

歯先硬化	全品種に高周波焼き入れを施しています。
軸穴	モータ、減速機などでご要望の多い軸穴径を設定し、H7公差で仕上げています。
キー溝	(JIS B1301-1976新JIS規格) の平行キー並級 (Js9) に基づいて歯底基準で加工しています。
タップ穴	全品種2ヵ所 (キー溝上および90° 側面または、仕上穴がφ40mmを超える場合120° 側面) 止めねじ付きです。

(注) 納期「翌日出荷」は当社受注 (AM) の原則翌日出荷を示します。

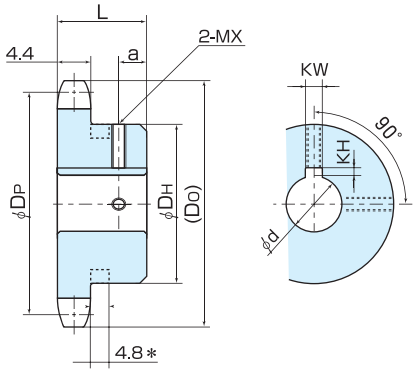
形番表示

RS40-1B 20T- H 15 J

- RS40-1B: チェーン番号 / タイプ
- 20T: 歯数
- H: 軸穴公差(H7)
- 15: 軸穴径
- J: キー溝公差(Js9)

軸穴公差 (mm)

軸穴径	公差 (H7)
6以上10以下	+0.015 0
10をこえ18以下	+0.018 0
18をこえ30以下	+0.021 0
30をこえ50以下	+0.025 0



適応軸穴径 φd mm	キー KW	公差 (Js9)	キー KH	公差	止めねじ MX
10以上12以下	4	±0.0150	1.8	+0.1 0	M4
12をこえ17以下	5		2.3		M5
17をこえ22以下	6		2.8		M6
22をこえ30以下	8	±0.0180	3.3	+0.2 0	
30をこえ38以下	10				M8
38をこえ44以下	12	±0.0215			
44をこえ50以下	14		3.8		
50をこえ58以下	16		4.3		M10
58をこえ65以下	18		4.4		

納期：太字は在庫、細字は翌日出荷

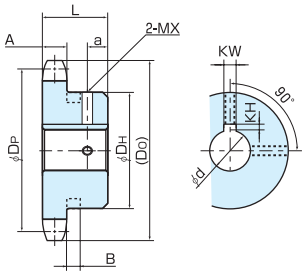
RS35 一覧表

●歯数に*印のあるものはチェーンとの干渉を避ける為にボス外周に溝を設けています。

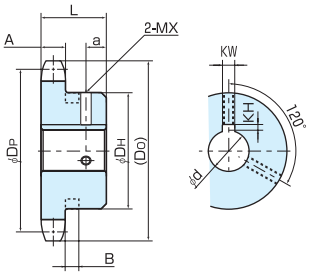
形番	(外径) (Do)	ピッチ円直径 DP	ハブ直径 DH	ハブ全長 L	タップ位置 a	歯数	RS35 仕上げ軸穴径 φd mm 公差 (H7)
RS35-1B 9T-H□□J	32	27.85	22	20	5	9*	**10**
RS35-1B 10T-H□□J	35	30.82	25	20	5	10*	**10** **12**
RS35-1B 11T-H□□J	38	33.81	27	20	5	11*	10 **12** **14**
RS35-1B 12T-H□□J	40	36.80	31	20	5	12*	**10** **12** 14 **15** 16
RS35-1B 13T-H□□J	44	39.80	32	20	5	13*	**10** **12** **14** **15** 16 **17** **18**
RS35-1B 14T-H□□J	46	42.81	30	20	8	14	**10** **12** 14 **15** 16
RS35-1B 15T-H□□J	51	45.81	35	20	8	15	**10** **12** 14 **15** **16** **17** **18** 19
RS35-1B 16T-H□□J	53	48.82	37	20	8	16	**10** **12** 14 **15** **16** **17** **18** 19 **20**
RS35-1B 17T-H□□J	57	51.84	41	20	8	17	**12** 14 **15** 16 **17** 18 19 **20** **22** **24**
RS35-1B 18T-H□□J	60	54.85	44	20	8	18	**12** 14 **15** **16** **17** **18** 19 **20** 22 **24**
RS35-1B 19T-H□□J	63	57.87	47	20	8	19	12 14 **15** **16** **17** 18 19 **20** 22 **24** **25** 28
RS35-1B 20T-H□□J	66	60.89	50	20	8	20	**12** 14 **15** 16 17 **18** 19 **20** **22** **24** **25** 28 **30**
RS35-1B 21T-H□□J	69	63.91	53	20	8	21	12 14 **15** 16 17 18 19 **20** 22 24 **25** 28 30 32
RS35-1B 22T-H□□J	72	66.93	53	20	8	22	12 14 **15** 16 17 18 19 **20** **22** 24 **25** 28 30 32
RS35-1B 23T-H□□J	75	69.95	53	20	8	23	12 14 **15** 16 **17** 18 19 **20** 22 24 25 28 30 32
RS35-1B 24T-H□□J	78	72.97	53	22	10/7*	24	12 14 **15** 16 17 18 19 **20** 22 24* **25*** **28*** 30* 32*
RS35-1B 25T-H□□J	81	76.00	53	22	10/7*	25	**15** 16 17 18 19 **20** 22 24* **25*** 28* 30* 32*
RS35-1B 26T-H□□J	84	79.02	53	22	10/7*	26	**15** 16 17 18 19 **20** 22 24* **25*** 28* 30* 32*
RS35-1B 27T-H□□J	87	82.05	53	22	10/7*	27	**15** 16 17 18 19 20 22 24* 25* 28* 30* 32*
RS35-1B 28T-H□□J	90	85.07	53	22	10/7*	28	15 16 17 18 19 20 22 24* 25* 28* 30* 32*
RS35-1B 30T-H□□J	96	91.12	53	22	10/7*	30	**15** 16 17 18 19 **20** 22 24* **25*** 28* 30* 32*
RS35-1B 32T-H□□J	102	97.18	53	22	10/7*	32	15 16 17 18 19 20 22 24* 25* 28* 30* 32*
RS35-1B 34T-H□□J	109	103.23	53	22	10/7*	34	15 16 17 18 19 20 22 24* 25* 28* 30* 32*
RS35-1B 35T-H□□J	112	106.26	53	22	10/7*	35	15 16 17 18 19 20 22 24* 25* 28* 30* 32*
RS35-1B 36T-H□□J	115	109.29	53	22	10/7*	36	15 16 17 18 19 20 22 24* 25* 28* 30* 32*
RS35-1B 38T-H□□J	121	115.34	63	25	10	38	20 22 24 25 28 30 32 35 38
RS35-1B 40T-H□□J	127	121.40	63	25	10	40	**20** 22 24 25 28 30 32 35 38

(注) 穴径に※印のあるものはタップ位置が7mmです。

RSスプロケット フィットボア®



タップ位置90° 軸穴径φ40 以下



タップ位置120° 軸穴径φ40 を超えるもの

適応軸穴径 φd mm	キー KW	公差 (Js9)	キー KH	公差	止めねじ MX
10以上12以下	4	±0.0150	1.8	+0.1 0	M4
12をこえ17以下	5		2.3		M5
17をこえ22以下	6		2.8		M6
22をこえ30以下	8	±0.0180	3.3	+0.2 0	M8
30をこえ38以下	10				
38をこえ44以下	12	±0.0215	3.8		
44をこえ50以下	14		4.3		M10
50をこえ58以下	16		4.4		
58をこえ65以下	18				

納期：太字は在庫、細字は翌日出荷

RS40 一覧表

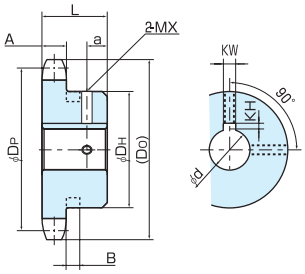
A寸法：7.3　B寸法：5.8　●歯数に*印のあるものはチェーンとの干渉を避ける為にボス外周に溝を設けています。

形　番	(外径) (Do)	ピッチ円直径 DP	ハブ直径 DH	ハブ全長 L	タップ位置 a	歯数	RS40 仕上げ軸穴径 φd mm　公差 (H7)
RS40-1B 9T-H□□J	42	37.13	28	22	5	9*	**10 12** 14 **15**
RS40-1B 10T-H□□J	46	41.10	32	22	5	10*	**10 12** 14 **15 16**
RS40-1B 11T-H□□J	51	45.08	37	22	5	11*	10 **12** 14 **15** 16 **18** 19 **20**
RS40-1B 12T-H□□J	55	49.07	40	22	5	12*	**10 12** 14 **15 16** 17 **18** 19 **20 22**
RS40-1B 13T-H□□J	59	53.07	37	22	7	13	**12** 14 **15** 16 **17 18 19 20**
RS40-1B 14T-H□□J	63	57.07	42	22	7	14	**12** 14 **15** 16 **17 18 19 20 22 24**
RS40-1B 15T-H□□J	67	61.08	46	22	7	15	**12** 14 **15 16 17 18 19 20 22 24 25 28**
RS40-1B 16T-H□□J	71	65.10	50	22	7	16	14 **15 16 17 18 19 20 22 24 25 28 30**
RS40-1B 17T-H□□J	75	69.12	54	22	7	17	14 **15** 16 **17 18 19 20 22 24 25 28 30** 32
RS40-1B 18T-H□□J	80	73.14	57	22	7	18	14 **15 16 17 18 19 20 22 24 25 28 30** 32 **35**
RS40-1B 19T-H□□J	84	77.16	62	22	7	19	14 **15 16** 17 **18** 19 **20 22 24 25 28 30** 32 35 38
RS40-1B 20T-H□□J	88	81.18	67	25	7	20	14 **15 16 17 18 19 20 22 24 25 28 30** 32 **35 38 40** 42 45
RS40-1B 21T-H□□J	92	85.21	71	25	7	21	14 15 16 17 **18** 19 **20 22** 24 **25** 28 **30** 32 **35** 38 **40** 42 45
RS40-1B 22T-H□□J	96	89.24	75	25	7	22	14 15 16 17 **18** 19 **20 22 24 25 28 30** 32 **35** 38 40 42 45 48
RS40-1B 23T-H□□J	100	93.27	77	25	7	23	14 15 16 17 18 19 **20 22** 24 **25** 28 **30 32 35 38** 40 42 45 48
RS40-1B 24T-H□□J	104	97.30	63	25	7	24	14 15 16 17 **18** 19 **20 22 24 25 28 30** 32 **35** 38 40 42
RS40-1B 25T-H□□J	108	101.33	63	25	7	25	14 15 16 17 **18** 19 **20 22** 24 **25 28 30** 32 **35** 38 40 42
RS40-1B 26T-H□□J	112	105.36	63	25	7	26	14 15 16 17 **18** 19 **20 22** 24 **25** 28 **30** 32 **35** 38 40 42
RS40-1B 27T-H□□J	116	109.40	63	25	7	27	14 15 16 17 18 19 **20 22** 24 **25** 28 **30** 32 **35** 38 40 42
RS40-1B 28T-H□□J	120	113.43	63	25	7	28	14 15 16 17 18 19 **20 22** 24 **25** 28 **30** 32 **35** 38 **40** 42
RS40-1B 30T-H□□J	128	121.50	63	25	7	30	14 15 16 17 18 19 **20 22** 24 **25 28 30** 32 **35** 38 **40** 42
RS40-1B 32T-H□□J	137	129.57	68	28	8	32	**20** 22 24 **25** 28 **30** 32 **35** 40
RS40-1B 34T-H□□J	145	137.64	68	28	8	34	**20** 22 24 **25** 28 **30** 32 **35** **40**
RS40-1B 35T-H□□J	149	141.68	68	28	8	35	**20** 22 24 **25** 28 **30** 32 **35** **40**
RS40-1B 36T-H□□J	153	145.72	68	28	8	36	**20** 22 24 **25** 28 **30** 32 **35** 40
RS40-1B 38T-H□□J	161	153.79	68	28	8	38	24 **25** 28 **30 32 35** **40**
RS40-1B 40T-H□□J	169	161.87	68	28	8	40	**25** 28 **30 32 35** **40**

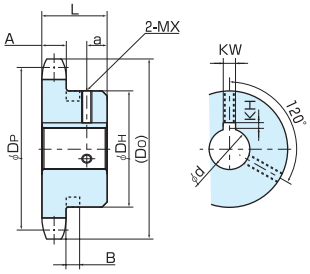
RS50 一覧表

A寸法：8.9　B寸法：6.4　●歯数に*印のあるものはチェーンとの干渉を避ける為にボス外周に溝を設けています。

形　番	(外径) (Do)	ピッチ円直径 DP	ハブ直径 DH	ハブ全長 L	タップ位置 a	歯数	RS50 仕上げ軸穴径 φd mm　公差 (H7)
RS50-1B 9T-H□□J	53	46.42	34	25	6	9*	16 17 18 19
RS50-1B 10T-H□□J	58	51.37	40	25	6	10*	15 16 17 18 19 **20** 22
RS50-1B 11T-H□□J	63	56.35	46	25	6	11*	15 16 17 18 19 **20 22 24 25**
RS50-1B 12T-H□□J	68	61.34	51	25	6	12*	**15 16** 17 **18** 19 **20 22 24 25 28 30 32**
RS50-1B 13T-H□□J	73	66.34	51	25	6	13*	14 15 16 17 **18** 19 **20 22 24 25 28 30 32**
RS50-1B 14T-H□□J	79	71.34	52	25	7	14	14 **15** 16 17 **18 19 20 22 24 25 28 30** 32
RS50-1B 15T-H□□J	84	76.35	57	25	7	15	14 **15** 16 17 **18 19 20 22 24 25 28 30 32 35**
RS50-1B 16T-H□□J	89	81.37	62	25	7	16	14 15 16 17 18 19 **20 22 24 25 28 30 32 35 38 40**
RS50-1B 17T-H□□J	94	86.39	67	25	7	17	14 15 16 17 **18** 19 **20 22 24 25 28 30 32 35 38 40** 42 45
RS50-1B 18T-H□□J	100	91.41	72	28	8	18	14 15 16 17 18 19 **20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 45**
RS50-1B 19T-H□□J	105	96.45	73	28	8	19	14 15 16 17 18 19 20 22 24 **25 28 30 32 35 38 40** 42 45
RS50-1B 20T-H□□J	110	101.48	73	28	8	20	14 15 16 17 **18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 45**
RS50-1B 21T-H□□J	115	106.51	73	28	8	21	17 18 19 20 22 24 **25 28 30 32 35** 38 **40** 42 45
RS50-1B 22T-H□□J	120	111.55	73	28	8	22	17 18 19 **20 22** 24 **25 28 30** 32 **35 38 40** 42 **45**
RS50-1B 23T-H□□J	125	116.58	73	28	8	23	17 18 19 20 22 24 **25 28 30 32 35** 38 **40** 42 45
RS50-1B 24T-H□□J	130	121.62	73	28	8	24	17 18 19 20 **22** 24 **25 28 30 32 35** 38 **40** 42 45
RS50-1B 25T-H□□J	135	126.66	73	28	8	25	17 18 19 **20** 22 24 **25 28 30 32 35** 38 **40** 42 **45**
RS50-1B 26T-H□□J	140	131.70	73	28	8	26	25 **28** 30 32 35 38 40 45
RS50-1B 27T-H□□J	145	136.74	73	28	8	27	25 28 30 **32 35** 38 40 45
RS50-1B 28T-H□□J	150	141.79	73	28	8	28	25 28 **30 32** 35 38 **40** 45
RS50-1B 30T-H□□J	161	151.87	73	28	8	30	**25 28 30** 32 **35** 38 **40** 45
RS50-1B 32T-H□□J	171	161.96	73	28	8	32	25 **28 30 32 35** 38 **40** 45
RS50-1B 34T-H□□J	181	172.05	73	28	8	34	25 28 **30** 32 **35** 38 **40** **45**
RS50-1B 35T-H□□J	186	177.10	73	28	8	35	25 28 **30** 32 **35** 38 **40** 45



タップ位置90° 軸穴径φ40 以下



タップ位置120° 軸穴径φ40 を超えるもの

適応軸穴径 φd mm	キー KW	公差 (Js9)	キー KH	公差	止めねじ MX
10以上12以下	4	±0.0150	1.8	+0.1 0	M4
12をこえ17以下	5		2.3		M5
17をこえ22以下	6		2.8		M6
22をこえ30以下	8	±0.0180	3.3	+0.2 0	
30をこえ38以下	10				M8
38をこえ44以下	12	±0.0215	3.8		
44をこえ50以下	14		4.3		M10
50をこえ58以下	16		4.4		
58をこえ65以下	18				

納期：太字は在庫、細字は翌日出荷

RS60 一覧表

A寸法：11.9　B寸法：8.0　●歯数に*印のあるものはチェーンとの干渉を避ける為にボス外周に溝を設けています。

形　番	(外径) (Do)	ピッチ円直径 DP	ハブ直径 DH	ハブ全長 L	タップ位置 a	歯数	RS60 仕上げ軸穴径 φd mm　公差 (H7)
RS60-1B 9T-H□□J	63	55.70	43	32	6	9*	20 22 24
RS60-1B 10T-H□□J	70	61.65	49	32	6	10*	19 20 22 24 **25** 28 30
RS60-1B 11T-H□□J	76	67.62	51	32	6	11*	19 20 22 24 **25** 28 **30** **32**
RS60-1B 12T-H□□J	82	73.60	51	32	12	12	19 **20** **22** **24** **25** **28** **30** **32**
RS60-1B 13T-H□□J	88	79.60	57	32	12	13	19 20 **22** 24 **25** **28** **30** **32** **35**
RS60-1B 14T-H□□J	95	85.61	62	32	12	14	19 **20** 22 24 **25** **28** **30** **32** **35** **38**
RS60-1B 15T-H□□J	101	91.62	68	32	12	15	19 **20** **22** **24** **25** **28** **30** **32** **35** **38** **40** **42** **45**
RS60-1B 16T-H□□J	107	97.65	73	32	12	16	19 **20** **22** 24 **25** **28** **30** **32** **35** **38** **40** **42** **45**
RS60-1B 17T-H□□J	113	103.67	73	32	12	17	19 20 22 24 **25** **28** **30** **32** **35** **38** **40** 42 **45**
RS60-1B 18T-H□□J	119	109.71	83	40	12	18	19 20 22 24 **25** **28** **30** **32** **35** **38** **40** 42 **45** 48 **50** **55**
RS60-1B 19T-H□□J	126	115.74	83	40	12	19	19 **20** 22 24 **25** **28** **30** **32** **35** **38** **40** **42** **45** 48 **50** **55**
RS60-1B 20T-H□□J	132	121.78	83	40	12	20	19 **20** 22 24 **25** **28** **30** **32** **35** **38** **40** **42** **45** **48** **50** **55**
RS60-1B 21T-H□□J	138	127.82	83	40	12	21	20 22 24 **25** 28 **30** 32 **35** **38** **40** **42** **45** 48 **50** **55**
RS60-1B 22T-H□□J	144	133.86	83	40	12	22	20 22 24 **25** **28** **30** **32** **35** 38 **40** 42 **45** 48 **50** **55**
RS60-1B 23T-H□□J	150	139.90	83	40	12	23	20 22 24 **25** 28 **30** **32** **35** 38 **40** 42 **45** 50 **55**
RS60-1B 24T-H□□J	156	145.95	83	40	12	24	20 22 24 **25** 28 **30** **32** **35** **38** **40** **42** **45** **50** **55**
RS60-1B 25T-H□□J	162	151.99	83	40	12	25	20 22 24 25 28 **30** **32** **35** 38 **40** 42 **45** 50 **55**
RS60-1B 26T-H□□J	168	158.04	83	40	12	26	20 22 24 25 **28** **30** **32** **35** **38** **40** 42 **45** **50** **55**
RS60-1B 27T-H□□J	174	164.09	83	40	12	27	22 24 **25** 28 **30** 32 **35** 38 **40** 42 **45** **50**
RS60-1B 28T-H□□J	180	170.14	83	40	12	28	22 24 25 28 30 32 **35** 38 **40** 42 **45** **50**
RS60-1B 30T-H□□J	193	182.25	83	40	12	30	22 24 25 28 **30** **32** **35** **38** **40** **42** **45** **50**

RS80 一覧表

A寸法：15.0　B寸法：10.4　●歯数に*印のあるものはチェーンとの干渉を避ける為にボス外周に溝を設けています。

形　番	(外径) (Do)	ピッチ円直径 DP	ハブ直径 DH	ハブ全長 L	タップ位置 a	歯数	RS80 仕上げ軸穴径 φd mm　公差 (H7)
RS80-1B 9T-H□□J	85	74.26	58	40	8	9*	25 28 30 **32** **35**
RS80-1B 10T-H□□J	93	82.20	52	40	12	10	25 28 **30** **32**
RS80-1B 11T-H□□J	101	90.16	60	40	12	11	25 28 **30** **32** **35** **38**
RS80-1B 12T-H□□J	110	98.14	67	40	12	12	25 28 **30** **32** **35** **38** **40** **42** **45**
RS80-1B 13T-H□□J	118	106.14	77	40	12	13	25 28 **30** **32** **35** **38** **40** **42** **45** **48** **50**
RS80-1B 14T-H□□J	127	114.15	77	40	12	14	25 28 **30** **32** **35** **38** **40** **42** **45** **48** **50**
RS80-1B 15T-H□□J	135	122.17	93	40	12	15	25 28 **30** **32** **35** **38** **40** **42** **45** **48** **50** **55** **60**
RS80-1B 16T-H□□J	143	130.20	93	40	12	16	25 28 **30** **32** **35** **38** **40** **42** **45** **48** **50** **55** **60**
RS80-1B 17T-H□□J	151	138.23	93	40	12	17	25 28 **30** **32** **35** **38** **40** **42** **45** **48** **50** **55** **60**
RS80-1B 18T-H□□J	159	146.27	93	40	12	18	25 28 **30** **32** **35** **38** **40** **42** **45** **48** **50** **55** **60**
RS80-1B 19T-H□□J	167	154.32	93	40	12	19	25 28 30 32 35 **38** **40** 42 **45** 48 **50** **55** **60**
RS80-1B 20T-H□□J	176	162.37	93	40	12	20	25 28 **30** **32** **35** **38** **40** **42** **45** **48** **50** **55** **60**
RS80-1B 21T-H□□J	184	170.42	93	40	12	21	25 28 30 32 35 38 **40** 42 **45** 48 **50** **55** **60**

RS100 一覧表

A寸法：18.0

形　番	(外径) (Do)	ピッチ円直径 DP	ハブ直径 DH	ハブ全長 L	タップ位置 a	歯数	RS100 仕上げ軸穴径 φd mm　公差 (H7)
RS100-1B 10T-H□□J	117	102.75	65	50	15	10	25 28 30 32 35 38 40 42
RS100-1B 11T-H□□J	127	112.70	75	50	15	11	25 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50
RS100-1B 12T-H□□J	138	122.67	86	50	15	12	25 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50 **55**
RS100-1B 13T-H□□J	148	132.67	88	50	15	13	25 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50 **55**
RS100-1B 14T-H□□J	158	142.68	88	50	15	14	25 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50 **55**
RS100-1B 15T-H□□J	168	152.71	98	50	15	15	32 35 38 40 42 45 48 **50** **55** **60**
RS100-1B 16T-H□□J	179	162.74	98	50	15	16	38 45 **50** **55** **60**
RS100-1B 17T-H□□J	189	172.79	107	50	15	17	38 45 **50** **60**
RS100-1B 18T-H□□J	199	182.84	107	50	15	18	38 45 50 **60**
RS100-1B 19T-H□□J	209	192.90	107	50	15	19	38 45 50 **60**
RS100-1B 20T-H□□J	220	202.96	107	50	15	20	38 45 **50** **60**
RS100-1B 21T-H□□J	230	213.03	107	50	15	21	45 50 **60**

RSスプロケット ステンレス フィットボア®

仕様

軸穴	モータ、減速機などでご要望の多い軸穴径を設定し、H7公差で仕上げています。
キー溝	(JIS B1301-1976新JIS規格) の平行キー並級 (Js9) に基づいて歯底基準で加工しています。
タップ穴	全品種2箇所 (キー溝上および90° 側面または、仕上穴がφ40mmを超える場合120° 側面) 止めねじ付きです。
寸法	スチールのページもしくは統合カタログを参照ください。

形番表示

RS40-1B 20T- SS-H 15 J

- RS40-1B: チェーン番号 / スプロケット形式
- 20T: 歯数
- SS: 材質 ステンレス材
- H: 軸穴公差(H7)
- 15: 軸穴径 (mm)
- J: キー溝公差(Js9)

納期：3日目出荷

適用軸穴径一覧

RS25SS

歯数	仕上げ軸穴径φd mm
10	06 08
11	06 08
12	06 08 10
13	06 08 10
14	06 08 10
15	06 08 10
16	08 10
17	08 10
18	08 10
19	08 10
20	08 10
21	10 12
22	10 12
23	10 12
24	10 12
25	10 12
26	10 12
27	10 12
28	10 12
30	12 15
32	12 15

(RS25のみ)
軸穴仕上げ (H8)
タップ1ヵ所のみ
キー溝なしのストレート穴

RS35SS

歯数	仕上げ軸穴径φd mm
10	10 12
11	10 12 14
12	10 12 14 15 16
13	10 12 14 15 16 17 18
14	10 12 14 15 16
15	10 12 14 15 16 17 18 19
16	10 12 14 15 16 17 18 19 20
17	12 14 15 16 17 18 19 20 22 24
18	14 15 16 17 18 19 20 22 24
19	14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 28
20	14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 28 30
21	14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 28 30 32
22	14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 28 30 32
23	14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 28 30 32
24	14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 28 30 32
25	15 16 17 18 19 20 22 24 25 28 30 32
26	15 16 17 18 19 20 22 24 25 28 30 32
27	15 16 17 18 19 20 22 24 25 28 30 32
28	15 16 17 18 19 20 22 24 25 28 30 32
30	15 16 17 18 19 20 22 24 25 28 30 32

RS40SS

歯数	仕上げ軸穴径φd mm
10	10 12 14 15 16
11	10 12 14 15 16 17 18 19 20
12	10 12 14 15 16 17 18 19 20 22
13	14 15 16 17 18 19 20
14	14 15 16 17 18 19 20 22 24
15	14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 28
16	14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 28 30
17	14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 28 30 32
18	14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35
19	14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38
20	14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 45
21	14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 45
22	14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 45 48
23	14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 45 48
24	14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42
25	14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42
26	14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42
27	14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42
28	14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42
30	14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42

RS50SS

歯数	仕上げ軸穴径φd mm
10	10 12 14 15 16 17 18 19 20 22
11	14 15 16 17 18 19 20 22 24 25
12	14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 28 30 32
13	14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 28 30 32
14	14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 28 30 32
15	14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35
16	14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40
17	14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 45
18	14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 45
19	17 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 45
20	17 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 45
21	17 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 45
22	17 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 45
23	17 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 45
24	17 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 45
25	17 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 45
26	19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 45 48
27	19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 45 48
28	19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 45 48
30	19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 45 48

RS60SS

歯数	仕上げ軸穴径φd mm
10	14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 28 30
11	14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 28 30 32
12	14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 28 30 32
13	17 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35
14	17 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38
15	17 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 45
16	17 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 45
17	17 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 45
18	17 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50 55
19	17 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50 55
20	17 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50 55
21	17 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50 55
22	17 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50 55
23	19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50 55
24	19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50 55
25	19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50 55
26	19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50 55
27	19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50 55
28	19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50 55
30	19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50 55

RS80SS

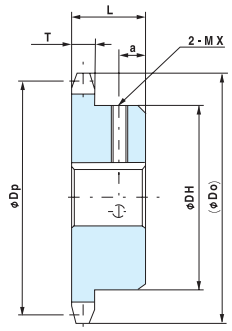
歯数	仕上げ軸穴径φd mm
10	17 18 19 20 22 24 25 28 30 32
11	17 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38
12	20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 45
13	20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50
14	20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50
15	20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50 55 60
16	20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50 55 60
17	20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50 55 60
18	20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50 55 60
19	25 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50 55 60
20	25 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50 55 60
21	25 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50 55 60
22	30 32 35 38 40 42 45 48 50 55 60 65
23	30 32 35 38 40 42 45 48 50 55 60 65
24	30 32 35 38 40 42 45 48 50 55 60 65
25	30 32 35 38 40 42 45 48 50 55 60 65

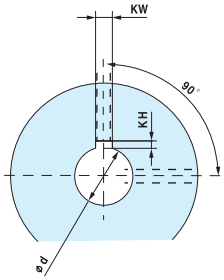
RFバイピッチスプロケット フィットボア®

スチール
ステンレス

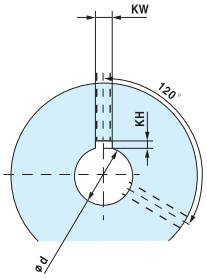
形番表示 RF2040S 912T-□□- H20J

- チェーン番号
- チェーンのローラ形式（SまたはR）
- 作用歯数
- キー溝公差（Js9）
- 軸穴径（mm）
- 軸穴公差（H7）
- スチール：なし　ステンレス：SS





タップ位置90°
軸穴径φ40 以下



タップ位置120°
軸穴径φ40 を超えるもの

適応軸穴径 φd mm	キー KW	公差 (Js9)	キー KH	公差	止めねじ MX
10以上12以下	4	±0.0150	1.8	+0.1 0	M4
12をこえ17以下	5		2.3		M5
17をこえ22以下	6		2.8		M6
22をこえ30以下	8	±0.0180	3.3	+0.2 0	
30をこえ38以下	10				M8
38をこえ44以下	12	±0.0215			
44をこえ50以下	14		3.8		M10
50をこえ58以下	16		4.3		
58をこえ65以下	18		4.4		

納期：3日目出荷

形番	ローラ形状	割出歯数	作用歯数	(外径) (Do)	ピッチ円直径 (Dp)	歯幅 T	ハブ直径 DH	ハブ全長 L	タップ位置 a	仕上げ軸穴径 φd mm M5	M6	M8	M10
RF2040 S 912T-□-H□□J	S ローラ	19	9 1/2	84	78.23		60			14 15 16 17	18 19 20 22 24 25 28 30	32 35 38	
RF2040 S 1012T-□-H□□J		21	10 1/2	92	86.17		69			14 15 16 17	18 19 20 22 24 25 28 30	32 35 38 40 42 45	
RF2040 S 1112T-□-H□□J		23	11 1/2	99	94.14	7.3	77	25	7	14 15 16 17	18 19 20 22 24 25 28 30	32 35 38 40 42 45 48 50	
RF2040 S 1200T-□-H□□J		24	12	104	98.14		63			14 15 16 17	18 19 20 22 24 25 28 30	32 35 38 40 42	
RF2040 S 1212T-□-H□□J		25	12 1/2	108	102.14					14 15 16 17	18 19 20 22 24 25 28 30	32 35 38 40 42	
RF2050 S 912T-□-H□□J		19	9 1/2	105	97.78					17	18 19 20 22 24 25 28 30	32 35 38 40 42 45 48	
RF2050 S 1012T-□-H□□J		21	10 1/2	115	107.72					17	18 19 20 22 24 25 28 30	32 35 38 40 42 45 48	
RF2050 S 1112T-□-H□□J		23	11 1/2	125	117.68	8.9	73	28	8	17	18 19 20 22 24 25 28 30	32 35 38 40 42 45 48	
RF2050 S 1200T-□-H□□J		24	12	130	122.67					17	18 19 20 22 24 25 28 30	32 35 38 40 42 45 48	
RF2050 S 1212T-□-H□□J		25	12 1/2	135	127.67					17	18 19 20 22 24 25 28 30	32 35 38 40 42 45 48	
RF2060 S 912T-□-H□□J		19	9 1/2	126	117.34			40	12	17	18 19 20 22 24 25 28 30	32 35 38 40 42 45 48 50	55
RF2060 S 1012T-□-H□□J		21	10 1/2	138	129.26					17	18 19 20 22 24 25 28 30	32 35 38 40 42 45 48 50	55
RF2060 S 1112T-□-H□□J		23	11 1/2	150	141.22	11.9	83				19 20 22 24 25 28 30	32 35 38 40 42 45 48 50	55
RF2060 S 1200T-□-H□□J		24	12	156	147.21			45	15		19 20 22 24 25 28 30	32 35 38 40 42 45 48 50	55
RF2060 S 1212T-□-H□□J		25	12 1/2	162	153.20						19 20 22 24 25 28 30	32 35 38 40 42 45 48 50	55
RF2080 S 912T-□-H□□J		19	9 1/2	167	156.45		93	40	12		25 28 30	32 35 38 40 42 45 48 50	55 60
RF2080 S 1012T-□-H□□J		21	10 1/2	184	172.35						25 28 30	32 35 38 40 42 45 48 50	55 60
RF2080 S 1112T-□-H□□J		23	11 1/2	200	188.29	15.0					30	32 35 38 40 42 45 48 50	55 60 65
RF2080 S 1200T-□-H□□J		24	12	208	196.28		107	45	15		30	32 35 38 40 42 45 48 50	55 60 65
RF2080 S 1212T-□-H□□J		25	12 1/2	216	204.27						30	32 35 38 40 42 45 48 50	55 60 65
RF2100 S 912T H□□J		19	9 1/2	209	195.57	18.0	107	50	15		30	32 35 38 40 42 45 48 50	55 60 65
RF2040 R 1000T H□□J	R ローラ		10	93	82.20		52			14 15 16 17	18 19 20 22 24 25 28 30	32	
RF2040 R 1100T-□-H□□J			11	102	90.16					14 15 16 17	18 19 20 22 24 25 28 30	32 35 38 40 42	
RF2040 R 1200T-□-H□□J			12	108	98.14		63	25		14 15 16 17	18 19 20 22 24 25 28 30	32 35 38 40 42	
RF2040 R 1300T-□-H□□J			13	118	106.14	7.3			7	14 15 16 17	18 19 20 22 24 25 28 30	32 35 38 40 42	
RF2040 R 1400T H□□J			14	127	114.15					14 15 16 17	18 19 20 22 24 25 28 30	32 35 38 40 42	
RF2040 R 1500T H□□J			15	135	122.17		68	28			17 18 19 20 22 24 25 28 30	32 35 38 40 42 45	
RF2040 R 1600T H□□J			16	143	130.20						17 18 19 20 22 24 25 28 30	32 35 38 40 42 45	
RF2050 R 1000T H□□J			10	117	102.75						17 18 19 20 22 24 25 28 30	32 35 38 40 42 45 48	
RF2050 R 1100T-□-H□□J			11	127	112.70						17 18 19 20 22 24 25 28 30	32 35 38 40 42 45 48	
RF2050 R 1200T-□-H□□J			12	138	122.67						19 20 22 24 25 28 30	32 35 38 40 42 45 48	
RF2050 R 1300T-□-H□□J			13	148	132.67	8.9	73	28	8		19 20 22 24 25 28 30	32 35 38 40 42 45 48	
RF2050 R 1400T H□□J			14	158	142.68						19 20 22 24 25 28 30	32 35 38 40 42 45 48	
RF2050 R 1500T H□□J			15	168	152.71						19 20 22 24 25 28 30	32 35 38 40 42 45 48	
RF2050 R 1600T H□□J			16	179	162.75						19 20 22 24 25 28 30	32 35 38 40 42 45 48	
RF2060 R 1000T H□□J			10	140	123.29						19 20 22 24 25 28 30	32 35 38 40 42 45 48 50	55
RF2060 R 1100T-□-H□□J			11	153	135.23						19 20 22 24 25 28 30	32 35 38 40 42 45 48 50	55
RF2060 R 1200T-□-H□□J			12	165	147.21						19 20 22 24 25 28 30	32 35 38 40 42 45 48 50	55
RF2060 R 1300T-□-H□□J			13	177	159.20	11.9	83	45	15		19 20 22 24 25 28 30	32 35 38 40 42 45 48 50	55
RF2060 R 1400T H□□J			14	190	171.22						19 20 22 24 25 28 30	32 35 38 40 42 45 48 50	55
RF2060 R 1500T H□□J			15	202	183.25						19 20 22 24 25 28 30	32 35 38 40 42 45 48 50	55
RF2060 R 1600T H□□J			16	214	195.29						19 20 22 24 25 28 30	32 35 38 40 42 45 48 50	55
RF2080 R 1000T H□□J			10	187	164.39							30	32 35 38 40 42 45 48 50	55 60 65
RF2080 R 1100T H□□J			11	204	180.31							30	32 35 38 40 42 45 48 50	55 60 65
RF2080 R 1200T H□□J			12	220	196.28							30	32 35 38 40 42 45 48 50	55 60 65
RF2080 R 1300T H□□J			13	237	212.27	15.0	107	45	15			30	32 35 38 40 42 45 48 50	55 60 65
RF2080 R 1400T H□□J			14	253	228.29							30	32 35 38 40 42 45 48 50	55 60 65
RF2080 R 1500T H□□J			15	269	244.33							30	32 35 38 40 42 45 48 50	55 60 65
RF2080 R 1600T H□□J			16	286	260.39							30	32 35 38 40 42 45 48 50	55 60 65
RF2100 R 1100T H□□J			11	254	225.39	18 0	117	56	15				35 38 40 42 45 48 50	55 60 65

(注) 1. 軸穴径着色部はスチール製・ステンレス製とも対応可能な範囲を示します。無着色部はスチール製のみです。 2. 全形番歯先硬化処理を施していません。

かんたん軸穴加工サービス

かんたん軸穴加工サービス対象品種

対象品種		
RSスプロケット（1A,1B,1C,2B）	標準タイプ ストロングタイプ	掲載の品種一覧表を参照ください。
RSステンレス ステンレスシリーズ		全在庫品種。
RSステンレス SDタイプ		
バイピッチスプロケット		
バイピッチスプロケット ステンレスシリーズ		
トップチェーン スプロケット		

軸穴加工対象品種一覧

1.RS スプロケット 標準タイプ

●：歯先硬化仕様　○：歯先生仕様

品種／歯数	スチール																								ステンレス					
	1列タイプ																		2列タイプ						SDタイプ				1列タイプ					
	35	40			50			60			80			100			120		140	160	40	50	60	80	100	120	40	50	60	80	25	35	40	50	60	80
	B	1A	1B	1C	1A	1B	1C	1A	1B	1C	1A	1B	1C	1A	1B	1C	1A	1B	1B	1B	2B	2B	2B	2B	2B	2B					1B	1B	1B	1B	1B	1B
9	●		●			●			●			●																							
10	●		●			●			●			●			●			●	●	●											○	○	○	○	○	○
11	●		●			●			●			●			●			●	●	●											○	○	○	○	○	○
12	●	○	●		○	●		○	●		○	●		○	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○
13	●	○	●		○	●		○	●		○	●		○	●		○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○
14	●	○	●		○	●		○	●		○	●		○	●		○	●	●	●	●	●	●	●	○	○	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○
15	●	○	●		○	●		○	●		○	●		○	●		○	●	●	●	●	●	●	●	○	○	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○
16	●	○	●		○	●		○	●		○	●		○	●		○	●	●	●	●	●	●	●	○	○	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○
17	●	○	●		○	●		○	●		○	●		○	●		○	●	●	●	●	●	●	●	○	○	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○
18	●	○	●		○	●		○	●		○	●		○	●		○	●	●	●	●	●	●	○	○	○	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○
19	●	○	●		○	●		○	●		○	●		○	●		○	●	●	●	●	●	●	○	○	○	●	●	●		○	○	○	○	○	○
20	●	○	●		○	●		○	●		○	●		○	●		○	●	●	●	●	●	●	○	○	○	●	●	●		○	○	○	○	○	○
21	●	○	●		○	●		○	●		○	●		○	●		○	●	●	●	●	●	●	○	○	○	●	●	●		○	○	○	○	○	○
22	●	○	●		○	●		○	●		○	○	○	○	○	○		○	○	○	●	●	●	○			●	●	●		○	○	○	○	○	○
23	●	○	●		○	●		○	●		○	○	○	○	○	○					●	●	○	○			●	●	●		○	○	○	○	○	○
24	●	○	●		○	●		○	●		○	○	○	○	○	○		○	○	○	●	●	○	○	○	○	●	●	●		○	○	○	○	○	○
25	●	○	●		○	●		○	●		○	○	○	○	○	○		○	○	○	●	●	○	○			●	●	●		○	○	○	○	○	○
26	●	○	●		○	●		○	●		○	○	○	○	○	○		○	○	○	●	○	○	○							○	○	○	○	○	
27	●	○	●		○	●		○	●		○	○	○	○	○																○	○	○	○	○	
28	●	○	●		○	●		○	●	○	○	○	○	○	○	○		○													○	○	○	○	○	
30	●	○	●		○	●		○	●	○	○	○	○	○	○	○		○	○	○	●	○	○	○	○	○					○	○	○	○	○	
32	●	○	●		○	●		○	○	○	○	○	○	○	○	○		○													○	○	○	○		
34	●	○	●		○	●		○	○	○	○	○	○																		○	○	○	○		
35	●	○	●		○	●		○	○	○	○	○	○	○	○	○		○	○	○	○	○	○	○	○	○					○	○	○	○		
36	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○													○	○	○	○		
38	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○																		○	○	○	○		
40	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○	○		○	○	○	○	○						○	○	○	○		
42	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○																							
45	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○			○	○	○	○	○											
48	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○																		
50	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○																							
54	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○					○	○	○	○												
60	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○					○	○	○	○												
65	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○																							
70	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○																				
75	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○																				

注）▭ 着色品種は、軸穴加工納期５日間。その他は３日間です。表面処理付きの場合は更に加算されます。

2. バイピッチスプロケット（全て歯先生仕様）

	スチール													ステンレス						
	Sローラ							Rローラ						Sローラ				Rローラ		
品種／形番	RF2040	RF2050	RF2060	RF2080	RF2100	RF2100	RF2160	RF2040	RF2050	RF2060	RF2080	RF2100		RF2040	RF2050	RF2060	RF2080	RF2040	RF2050	RF2060
912T	○	○	○	○	○	○	○							○	○	○	○			
1000T								○	○	○	○									
1012T	○	○	○	○										○	○	○	○			
1100T								○	○	○	○	○						○	○	○
1112T	○	○	○	○										○	○	○	○			
1200T	○	○	○	○				○	○	○	○			○	○	○	○	○	○	○
1212T	○	○	○	○										○	○	○	○			
1300T								○	○	○	○							○	○	○
1400T								○	○	○	○									
1500T								○	○	○	○									
1600T								○	○	○	○									

注）軸穴加工納期は３日間です。表面処理付きの場合は更に加算されます。

3. ＲＳスプロケット　ストロングタイプ <標準タイプが歯先生仕様の品種に、歯先硬化を追加したタイプ>

品種／歯数	スチール																								
	1列タイプ																				2列タイプ					
	35	40			50			60			80			100			120		140	160	40	50	60	80	100	120
	B	1A	1B	1C	1A	1B	1C	1A	1B	1C	1A	1B	1C	1A	1B	1C	1A	1B	1B	1B	2B	2B	2B	2B	2B	2B
9	※		※			※			※			※														
10	※		※			※			※			※			※			※	※	※						
11	※		※			※			※			※			※			※	※	※						
12	※	●	※		●	※		●	※		●	※		●	※			※	※	※	※	※	※	※	※	※
13	※	●	※		●	※		●	※		●	※		●	※		●	※	※	※	※	※	※	※	※	※
14	※	●	※		●	※		●	※		●	※		●	※		●	※	※	※	※	※	※	※	※	●
15	※	●	※		●	※		●	※		●	※		●	※		●	※	※	※	※	※	※	※	●	●
16	※	●	※		●	※		●	※		●	※		●	※		●	※	※	※	※	※	※	※	●	●
17	※	●	※		●	※		●	※		●	※		●	※		●	※	※	※	※	※	※	※	●	●
18	※	●	※		●	※		●	※		●	※		●	※		●	※	※	※	※	※	※	●	●	●
19	※	●	※		●	※		●	※		●	※		●	※		●	※	※	※	※	※	※	●	●	●
20	※	●	※		●	※		●	※		●	※		●	※		●	※	※	※	※	※	※	●	●	●
21	※	●	※		●	※		●	※		●	※		●	※		●	※	※	※	※	※	※	●	●	●
22	※	●	※		●	※		●	※		●	●	●	●	●	●		●	●	●	※	※	※	●		
23	※	●	※		●	※		●	※		●	●	●	●	●	●					※	※	●	●		
24	※	●	※		●	※		●	※		●	●	●	●	●	●		●	●	●	※	※	●	●	●	●
25	※	●	※		●	※		●	※		●	●	●	●	●	●		●	●	●	※	※	●	●		
26	※	●	※		●	※		●	※		●	●	●	●	●	●		●	●	●	※	●	●	●		
27	※	●	※		●	※		●	※		●	●	●	●	●	●										
28	※	●	※		●	※		●	※	●	●	●	●	●	●	●		●								
30	※	●	※		●	※		●	※	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	※	●	●	●	●	●
32	※	●	※		●	※		●	●	●	●	●	●	●	●	●		●								
34	※	●	※		●	※		●	●	●	●	●	●													
35	※	●	※		●	※		●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	
36	※	●	※	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●								
38	※	●	※	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●													
40	※	●	※	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●		●	●	●	●		
42	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●													
45	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●			●	●	●	●		
48	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●								
50	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●													
54	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					●	●	●			
60	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					●	●	●			
65	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●													
70	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●										
75	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●										

注）着色品種は、軸穴加工納期８日間。その他は３日間です。表面処理付きの場合は更に加算されます。
※印の品種は、標準タイプが歯先硬化仕様ですので、前頁を参照ください。

4. トップチェーンスプロケット　●：歯先硬化仕様　○：歯先生仕様

品種／形番	TT	TTP	TTU	TTUP	TPF	TPUSR	TPUN
800T							●
1000T				○			●
1012T	○	○	○	○	○		
1013T							
1100T				○			
1112T	○	○	○	○	○		
1200T				○			●
1212T	○	○	○	○	○		
1300T				○			
1500T						○	

注）軸穴加工納期は３日間です。

5. 倍速スプロケット（全て歯先生仕様）

品種／形番	RF2030	RF2040	RF2050	RF2060
10T	○	○	○	○

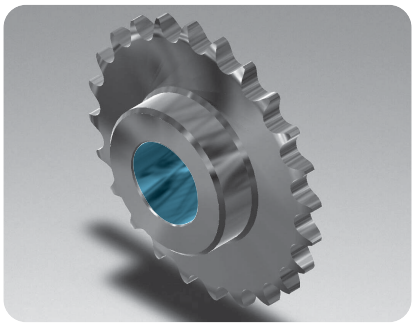
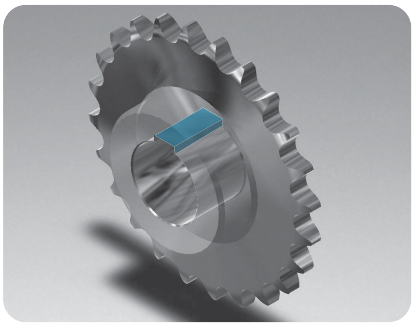
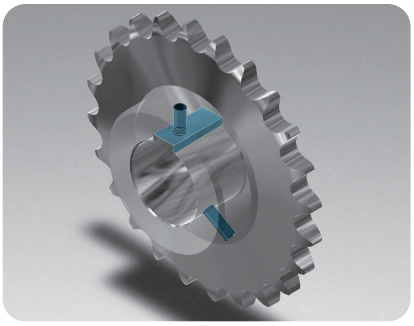
注）軸穴加工納期は３日間です。

記載の納期日数は、当社受注翌日より出荷日までの基準日数です。

制　限　事　項	納品図・検査成績表・ミルシートは提出不可 （提出が必要な場合は、特別扱いとなります。）

かんたん軸穴加工サービス

軸穴加工範囲

軸穴加工	キー溝加工	タップ穴加工
		
・加工寸法は整数のみ 1mm単位 インチ寸法は対象外 ・公差・・・選択可 **H7 ・ G7 ・ M7**	・平行キー溝のみ ・公差・・・選択可 **Js9 ・ F7 ・ P9 ・ E9** キー溝幅・高さはJIS規格通り	・加工サイズ 軸穴径により決定（P9参照） ・加工箇所（2ヵ所まで）・・・選択可 1 ：キー溝上 2 ：キー溝上 ＋ 90° 3 ：キー溝上 ＋ 120° （位置は下図参照） ・止めねじ付き

手配時の軸穴加工記号

軸穴加工	
記　号	公　差
H	H7
G	G7
M	M7

キー溝加工	
記　号	公　差
J	Ｊｓ９
F	Ｆ７
P	Ｐ９
E	Ｅ９

タップ穴加工	
記　号	タップ位置
0	無し
1	キー溝上
2	キー溝上 +９０°
3	キー溝上 +１２０°

キー溝加工寸法 (mm)

キー溝公差 JS9、P9の場合 (新JIS)

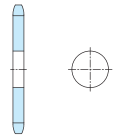
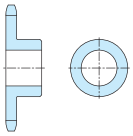
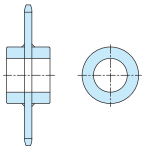
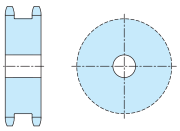
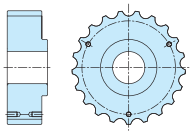
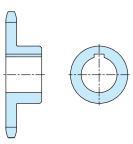
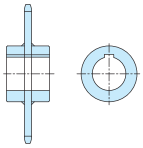
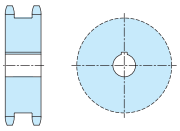
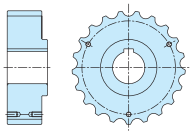
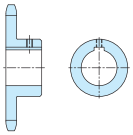
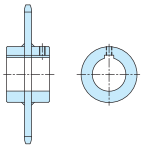
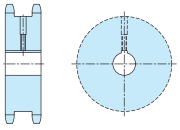
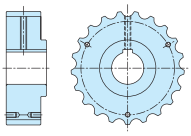
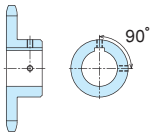
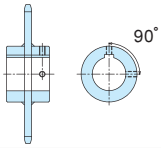
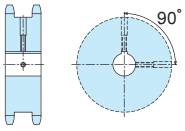
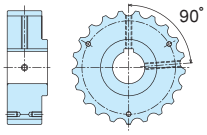
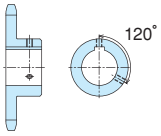
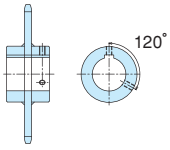
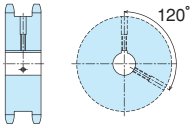
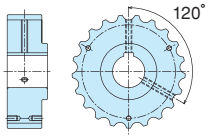
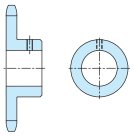
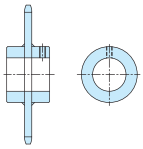
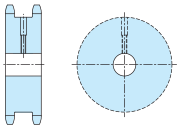
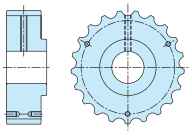
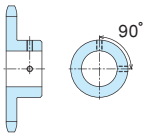
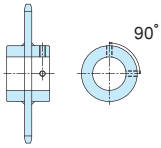
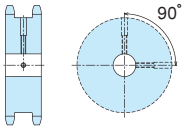
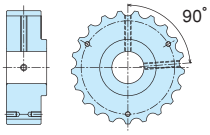
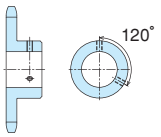
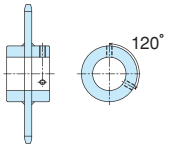
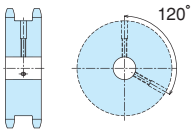
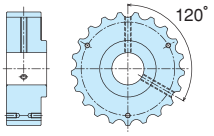
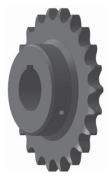
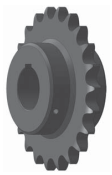
軸穴径	キー溝幅	タップサイズ	軸穴面取寸法
10～12	4	M4	1.0
13～17	5	M5	
18～20	6	M6	
21～22			1.2
23～30	8		
31～32	10	M8	
33～38			1.6
39～44	12		
45～50	14		
51～58	16	M10	2.5
59～65	18		
66～75	20	M12	
76～80	22		
81～85			3.0
86～95	25	M16	
96～110	28		
111～130	32	M20	

キー溝公差 F7、E9の場合 (旧JIS)

軸穴径	キー溝幅	タップサイズ	軸穴面取寸法
10～13	4	M4	1.0
14～20	5	M5	
21～30	7	M6	1.2
31～32	10	M8	
33～40			1.6
41～50	12		
51～60	15		2.5
61～70	18	M10	
71～80	20	M12	
81～95	24		3.0
96～110	28	M16	
111～125	32	M20	
126～140	35		

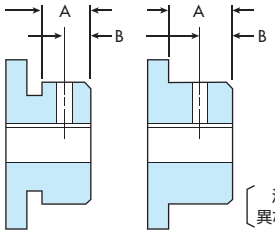
(注) キー溝なしの場合は、軸穴面取寸法が、上表 (新JIS) の1/2となります。

軸穴加工及びタップ穴位置区分、内容

加工区分 軸穴	加工区分 キー	加工区分 タップ	A形	B形	C形	SD形	TT形
	—	0					
		0	—				
		1	—				
		2	—				
		3	—				
	—	1	—				
		2	—				
		3	—				
							

(注) 1. 上表タップ「1」は、キー溝センターに1ヶ所加工。「2」は、1に加えて90°に計2ヶ所加工。「3」は1に加えて120°に計2ヶ所の加工を示します。
2. TT形(トップチェーン用)のタップ穴角度は、歯数により上表と異なる場合があります。

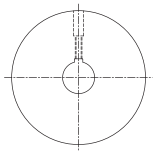
タップ穴の位置



B=A/2

溶接仕様などでは、異なる場合があります。

タップ穴が長いTT形では、ザグリ加工付仕様となります。



止めねじ仕様

・六角穴付き、クボミ先タイプ・スチール製です。

・本体がステンレスの場合はステンレス製止めねじを取付けます。

かんたん軸穴加工サービス

表面処理対象品種一覧

RS スプロケット

品種／歯数	スチール																
	1列タイプ										2列タイプ			SDタイプ			
	35	40			50			60			40	50	60	40	50	60	80
	B	1A	1B	1C	1A	1B	1C	1A	1B	1C	2B	2B	2B				
9	○		○			○			○								
10	○		○			○			○								
11	○		○			○			○								
12	○	○	○		○	○		○	○		○	○	○	○	○	○	○
13	○	○	○		○	○		○	○		○	○	○	○	○	○	○
14	○	○	○		○	○		○	○		○	○	○	○	○	○	○
15	○	○	○		○	○		○	○		○	○	○	○	○	○	○
16	○	○	○		○	○		○	○		○	○	○	○	○	○	○
17	○	○	○		○	○		○	○		○	○	○	○	○	○	○
18	○	○	○		○	○		○	○		○	○	○	○	○	○	○
19	○	○	○		○	○		○	○		○	○	○	○	○	○	
20	○	○	○		○	○		○	○		○	○	○	○	○	○	
21	○	○	○		○	○		○	○		○	○	○	○	○	○	
22	○	○	○		○	○		○	○		○	○	○	○	○	○	
23	○	○	○		○	○		○	○		○	○	○	○	○	○	
24	○	○	○		○	○		○	○		○	○	○	○	○	○	
25	○	○	○		○	○		○	○		○	○	○	○	○	○	
26	○	○	○		○	○		○	○		○	○	○				
27	○	○	○		○	○		○	○								
28	○	○	○		○	○		○	○	○							
30	○	○	○		○	○		○	○	○	○	○	○				
32	○	○	○		○	○		○	○	○							
34	○	○	○		○	○		○	○	○							
35	○	○	○		○	○		○	○	○	○	○	○				
36	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○							
38	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○							
40	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				
42	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○							
45	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				
48	○	○	○	○	○	○	○										
50	○	○	○	○	○	○	○										
54	○	○	○	○	○	○	○				○	○					
60	○	○	○	○							○						
65	○	○	○	○													
70	○	○	○	○													
75	○																

バイピッチスプロケット

品種／形番	スチール Sローラ						
	RF2040	RF2050	RF2060	RF2080	RF2100	RF2100	RF2160
912T	○	○	○	○	○	○	○
1000T							
1012T	○	○	○	○			
1100T							
1112T	○	○	○	○			
1200T	○	○	○	○			
1212T	○	○	○	○			
1300T							
1400T							
1500T							
1600T							

品種／形番	スチール Rローラ				
	RF2040	RF2050	RF2060	RF2080	RF2100
912T					
1000T	○	○	○	○	
1012T					
1100T	○	○	○	○	○
1112T					
1200T	○	○	○	○	
1212T					
1300T	○	○	○	○	
1400T	○	○	○	○	
1500T	○	○	○	○	
1600T	○	○	○	○	

注）○印品種が、表面処理可能品種です。

表面処理加工範囲と納期

手配時の表記記号	仕　様	納　期
B	黒染処理	軸穴加工納期に３日間を加算ください。
K	無電解ニッケルりんめっき	
C	電気亜鉛めっき三価クロメート処理	

注）黒染の場合は追加工部（軸穴、キー溝、タップ穴）にも処理します。その他の２仕様は追加工部には処理しません。

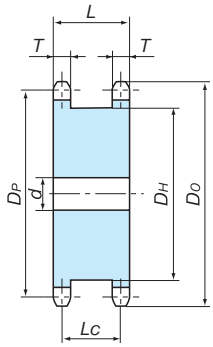
形　番　記　入　例

本体形番：**RS 60 - 1B 32 TQ**
- RS：スプロケット形番（ストロングタイプ：TQ　ステンレス：T-SS）
- 60：歯数
- 1B：軸穴公差（H：H7　G：G7　M：M7）
- 32：軸穴径 mm

追加工記号：**H 50 J 3 B**
- H：キー溝公差（「－」：無し　新JIS J：Js9 P：P9　旧JIS F：F7 E：E9）
- 50：タップ穴加工仕様（0：無し　1：キー溝上１ヶ所　2：キー溝上１ヶ所＋90°　3：キー溝上１ヶ所＋120°）
- J：表面処理（無記：無し　B：黒染処理　K：無電解ニッケルめっき　C：電気亜鉛めっきクロメート）
- 3：
- B：

参考資料

■SD（シングルデュアル）タイプ外形寸法



形番表示例

RS40-SD-□□T
歯数

●RS40 SDタイプ　L=35.0 T=7.3 Lc=27.7

形番	ピッチ円直径 DP	(外径) (Do)	穴径 d 下穴	穴径 d 最大	ハブ 径 DH	ハブ 長さL	概略質量 (kg)
RS40-SD-12T	49.07	55	9.5	19	34	35	0.34
RS40-SD-13T	53.07	59	12.7	22	38	35	0.40
RS40-SD-14T	57.07	63	12.7	24	42	35	0.48
RS40-SD-15T	61.08	67	12.7	27	46	35	0.56
RS40-SD-16T	65.10	71	12.7	31	50	35	0.66
RS40-SD-17T	69.12	76	12.7	34	54	35	0.76
RS40-SD-18T	73.14	80	12.7	38	59	35	0.88
RS40-SD-19T	77.16	84	12.7	41	63	35	0.99
RS40-SD-20T	81.18	88	12.7	44	67	35	1.12
RS40-SD-21T	85.21	92	12.7	47	71	35	1.24
RS40-SD-22T	89.24	96	12.7	50	75	35	1.38
RS40-SD-23T	93.27	100	12.7	51	78	35	1.50
RS40-SD-24T	97.30	104	12.7	55	83	35	1.67
RS40-SD-25T	101.33	108	12.7	58	87	35	1.83
材質・仕様	機械構造用炭素鋼材・削り出し仕様						

すべて歯先硬化処理品です。

●RS50 SDタイプ　L=40.0 T=8.9 Lc=31.1

形番	ピッチ円直径 DP	(外径) (Do)	穴径 d 下穴	穴径 d 最大	ハブ 径 DH	ハブ 長さL	概略質量 (kg)
RS50-SD-12T	61.34	69	12.7	25	43	40	0.62
RS50-SD-13T	66.33	74	12.7	29	48	40	0.75
RS50-SD-14T	71.34	79	12.7	33	53	40	0.90
RS50-SD-15T	76.35	84	12.7	37	58	40	1.05
RS50-SD-16T	81.37	89	12.7	41	63	40	1.22
RS50-SD-17T	86.39	94	12.7	44	68	40	1.40
RS50-SD-18T	91.42	100	12.7	48	73	40	1.60
RS50-SD-19T	96.45	105	15.9	52	79	40	1.80
RS50-SD-20T	101.48	110	15.9	56	84	40	2.02
RS50-SD-21T	106.51	115	15.9	60	89	40	2.25
RS50-SD-22T	111.55	120	15.9	62	92	40	2.44
RS50-SD-23T	116.59	125	15.9	67	99	40	2.75
RS50-SD-24T	121.62	130	15.9	70	102	40	2.96
RS50-SD-25T	126.66	135	15.9	75	109	40	3.30
材質・仕様	機械構造用炭素鋼材・削り出し仕様						

すべて歯先硬化処理品です。

●RS60 SDタイプ　L=50.0 T=11.9 Lc=38.1

形番	ピッチ円直径 DP	(外径) (Do)	穴径 d 下穴	穴径 d 最大	ハブ 径 DH	ハブ 長さL	概略質量 (kg)
RS60-SD-12T	73.60	83	12.7	31	51	50	1.16
RS60-SD-13T	79.60	89	15.9	36	57	50	1.37
RS60-SD-14T	85.61	95	15.9	42	64	50	1.65
RS60-SD-15T	91.63	101	15.9	46	70	50	1.93
RS60-SD-16T	97.65	107	15.9	50	76	50	2.24
RS60-SD-17T	103.67	113	15.9	55	82	50	2.57
RS60-SD-18T	109.70	119	15.9	59	88	50	2.92
RS60-SD-19T	115.74	126	15.9	64	94	50	3.29
RS60-SD-20T	121.78	132	15.9	68	100	50	3.69
RS60-SD-21T	127.82	138	15.9	74	107	50	4.14
RS60-SD-22T	133.86	144	15.9	78	113	50	4.58
RS60-SD-23T	139.90	150	18	82	119	50	5.02
RS60-SD-24T	145.95	156	18	87	125	50	5.51
RS60-SD-25T	151.99	162	18	91	130	50	5.98
材質・仕様	機械構造用炭素鋼材・削り出し仕様						

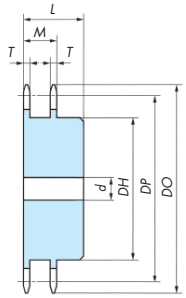
すべて歯先硬化処理品です。

●RS80 SDタイプ　L=60.0 T=15.0 Lc=45.0

形番	ピッチ円直径 DP	(外径) (Do)	穴径 d 下穴	穴径 d 最大	ハブ 径 DH	ハブ 長さL	概略質量 (kg)
RS80-SD-12T	98.14	110	20	45	69	60	2.5
RS80-SD-13T	106.14	118	20	50	77	60	3.0
RS80-SD-14T	114.15	127	20	55	85	60	3.6
RS80-SD-15T	122.17	135	20	63	93	60	4.2
RS80-SD-16T	130.20	143	20	70	102	60	4.9
RS80-SD-17T	138.23	151	20	74	110	60	5.6
RS80-SD-18T	146.27	159	20	80	118	60	6.4
材質・仕様	機械構造用炭素鋼材・削り出し仕様						

すべて歯先硬化処理品です。

■倍速チェーン スプロケット外形寸法



形番表示例

RF2030VRP-□□T
歯数

形番	割出歯数	ピッチ径 Dp	(外径) (Do)	歯幅 T	全歯幅 M	軸穴径 d 下穴	軸穴径 d 最大	ハブ径 DH	総幅 L	概略質量 kg	材質
RF2030VRP-10T	10	61.65	63	3.0	15.3	12.7	20	37	25	0.2	機械構造用炭素鋼材
RF2040VRP-10T	10	82.20	85	4.0	20.4	15.9	32	52	40	0.8	
RF2050VRP-10T	10	102.75	107	5.0	25.5	15.9	45	66	45	1.5	
RF2060VRP-10T	10	123.30	128	6.0	30.5	19	55	81	50	2.5	

注）全形番歯先硬化を施していません。

参考資料

■穴の寸法許容差

(JIS B0401－2より抜粋)

単位：μm

径の区分 mm		G7		H6		H7		H8		M7		N7		P7		R7	
をこえ	以下	上	下	上	下	上	下	上	下	上	下	上	下	上	下	上	下
3	6	+16	+ 4	+ 8	0	+12	0	+18	0	+0	−12	− 4	−16	− 8	− 20	− 11	− 23
6	10	+20	+ 5	+ 9	0	+15	0	+22	0	+0	−15	− 4	−19	− 9	− 24	− 13	− 28
10	18	+24	+ 6	+11	0	+18	0	+27	0	+0	−18	− 5	−23	− 11	− 29	− 16	− 34
18	30	+28	+ 7	+13	0	+21	0	+33	0	+0	−21	− 7	−28	− 14	− 35	− 20	− 41
30	40	+34	+ 9	+16	0	+25	0	+39	0	+0	−25	− 8	−33	− 17	− 42	− 25	− 50
40	50																
50	65	+40	+10	+19	0	+30	0	+46	0	+0	−30	− 9	−39	− 21	− 51	− 30	− 60
65	80															− 32	− 62
80	100	+47	+12	+22	0	+35	0	+54	0	+0	−35	− 10	−45	− 24	− 59	− 38	− 73
100	120															− 41	− 76
120	140	+54	+14	+25	0	+40	0	+63	0	+0	−40	− 12	−52	− 28	− 68	− 48	− 88
140	160															− 50	− 90
160	180															− 53	− 93
180	200	+61	+15	+29	0	+46	0	+72	0	+0	−46	− 14	−60	− 33	− 79	− 60	− 106
200	225															− 63	− 109
225	250															− 67	− 113
250	280	+69	+17	+32	0	+52	0	+81	0	+0	−52	− 14	−66	− 36	− 88	− 74	− 126
280	315															− 78	− 130
315	355	+75	+18	+36	0	+57	0	+89	0	+0	−57	− 16	−73	− 41	− 98	− 87	− 144
355	400															− 93	− 150
400	450	+83	+20	+40	0	+63	0	+97	0	+0	−63	− 17	−80	− 45	− 108	− 103	− 166
450	500															− 109	− 172

■キー溝の寸法・公差

新JIS（B1301－1996）

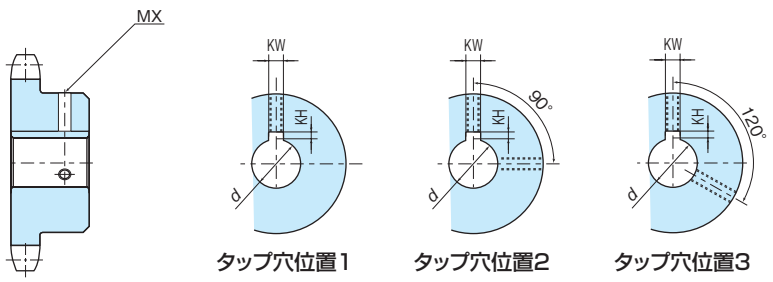
適応軸径	キー溝幅	公差 (Js9)	公差 (P9)	キー溝深さ	公差
d	KW			KH	
10～12	4	±0.0150	−0.012 −0.042	1.8	+0.1 0
12～17	5			2.3	
17～22	6			2.8	
22～30	8	±0.0180	−0.015 −0.051	3.3	+0.2 0
30～38	10			3.3	
38～44	12	±0.0215	−0.018 −0.061	3.3	
44～50	14			3.8	
50～58	16			4.3	
58～65	18			4.4	
65～75	20	±0.0260	−0.022 −0.074	4.9	
75～85	22			5.4	
85～95	25			5.4	
95～110	28			6.4	
110～130	32	±0.0310	−0.026 −0.088	7.4	
130～150	36			8.4	+0.3 0
150～170	40			9.4	
170～200	45			10.4	
200～230	50			11.4	
230～260	56	±0.0370	−0.032 −0.106	12.4	
260～290	63			12.4	
290～330	70			14.4	
330～380	80			15.4	
380～440	90	±0.0435	−0.037 −0.124	17.4	
440～500	100			19.5	

旧JIS（B1301－1959）

単位：mm

適応軸径	キー溝幅	公差 (F7)	公差 (E9)	キー溝深さ	公差
d	KW			KH	
10以上　13以下	4	+0.022 +0.010	+0.050 +0.020	1.5	+0.050 0
13をこえ　20以下	5			2.0	
20をこえ　30以下	7	+0.028 +0.013	+0.061 +0.025	3.0	
30をこえ　40以下	10			3.5	
40をこえ　50以下	12	+0.034 +0.016	+0.075 +0.032	3.5	
50をこえ　60以下	15			5.0	
60をこえ　70以下	18			6.0	
70をこえ　80以下	20	+0.041 +0.020	+0.092 +0.040	6.0	
80をこえ　95以下	24			8.0	
95をこえ 110以下	28			9.0	
110をこえ 125以下	32	+0.050 +0.025	+0.112 +0.050	10.0	+0.075 0
125をこえ 140以下	35			11.0	
140をこえ 160以下	38			12.0	
160をこえ 180以下	42			13.0	
180をこえ 200以下	45			14.0	
200をこえ 224以下	50			15.5	
224をこえ 250以下	56	+0.060 +0.030	+0.134 +0.060	17.5	
250をこえ 280以下	63			20.0	
280をこえ 315以下	71			22.5	+0.100 0
315をこえ 355以下	80			25.0	
355をこえ 400以下	90	+0.071 +0.036	+0.159 +0.072	28.0	
400をこえ 450以下	100			31.5	
450をこえ 500以下	112			35.5	

(注) 当社標準加工の、軸径とキー溝仕様の組合せは、上表と異なります。必ず9頁の加工寸法一覧をご覧ください。



タップ穴位置1　タップ穴位置2　タップ穴位置3

安全にご使用いただくために

⚠ 警　告　危険防止のため、下記の事項にしたがってください。

スプロケットのご使用前、又は追加前には必ず取扱説明書をお読みいただき、正しくお使いください。

- スプロケットを吊下げ装置に使用する場合は、安全柵等設け、吊下げ物の下部へは絶対に立ち入らないでください。
- スプロケットおよびチェーンには、必ず危険防止具（安全カバー）を取付けてください。
- 取付状況・装置の運転状況、使用環境などにより、万一締付けボルトの緩みがあった場合に重大な危険が予想されるときは、装置側で危険を避ける措置を講じてください。
  また定期的に締結状況の確認をしてください。
- 労働安全衛生規則第2編第1章第1節一般基準を遵守してください。
- スプロケットの取付け、取外し、保守点検、給油などの際には、
  ・取扱説明書もしくはカタログにしたがって作業してください。
  ・事前に必ず装置の元電源スイッチを切り、また不慮にスイッチが入らないようにしてください。
  ・スプロケットおよびチェーンが自由に動かないように固定してください。
  ・吊下げ装置のスプロケットを分解するときは必ず吊下げ荷重を取外した後に実施してください。
  ・作業に適した服装、適切な保護具（安全眼鏡、手袋、安全靴等）を着用してください。
  ・スプロケットの取換えは、作業に熟練した方が行ってください。

⚠ 注　意　事故防止のため、下記の事項を守ってください。

- スプロケットの仕様を、よく理解したうえで取扱ってください。
- スプロケットを据付け、取り換えの際には、事前に輸送時の破損がないか検査してください。
- スプロケット、チェーンは必ず定期的に保守点検をしてください。
- 取扱説明書は、必ず最終ご使用いただくお客様のお手元まで届くようにしてください。
  ・お手元にないときは、お求めの販売店もしくは当社へ商品名、シリーズ名、形番をご連絡のうえ、ご請求ください。
- 本カタログに記載する製品内容は、主に機種選定のためのものです。実際のご使用に際しては、ご使用の前に「取扱説明書」をよくお読みいただき、正しくご使用ください。

保　証

1. 無償保証期間
工場出荷後18ヵ月間または使用開始後（お客様の装置への当社製品の組込み完了時から起算します）12ヵ月間のいずれか短い方をもって、当社の無償による保証期間と致します。但し、条件によっては有償となる場合があります。

2. 保証範囲
無償保証期間中に、お客様側にて、カタログ、取扱説明書等に準拠する正しい据付・使用方法・保守管理が行われていた場合において、当社製品に不具合が発生し、当社がこれを確認した場合は、速やかに当社製品または部品を無償で納入もしくは修理させていただきます。ただし、無償保証の対象は、お納めした製品についてのみとし、以下の費用は保証範囲外とさせていただきます。（取扱説明書等にはお客様に対して特別に提出された文書を含みます。）
(1) お客様の装置から当社製品を交換または修理のために取外したり取付けたりするために要する費用およびこれらに付帯する工事費用。
(2) お客様の装置を修理工場などへ輸送するために要する費用。
(3) 不具合や修理に伴うお客様の逸失利益ならびにその他の拡大損害額。

3. 有償保証
無償保証期間にもかかわらず、以下の項目が原因で当社製品に不具合が発生しました場合は、有償にて調査、修理、製作を承ります。
(1) お客様が、カタログ、取扱説明書等通りに当社製品を正しく配置・据付（切継ぎを含む）・潤滑・保守管理されなかった場合。（取扱説明書等にはお客様に対して特別に提出された文書を含みます。）
(2) お客様が、カタログ、取扱説明書等にしたがわない使用方法（使用条件・使用環境・許容値を含む）でご使用された場合。（取扱説明書等にはお客様に対して特別に提出された文書を含みます。）
(3) お客様が不適切に分解、改造または加工された場合。
(4) お客様が、当社製品を損傷・摩耗した他製品と使用された場合。（例:チェーンを摩耗したままのスプロケット・ドラム・レール等と使用された場合。）
(5) ご使用条件での、当社による選定上の寿命が本保証寿命を満たさない場合。
(6) お客様が、打合せ内容と異なる条件でご使用された場合。
(7) 当社製品に組込んだベアリング・オイルシール・油などの消耗部品が、消耗・摩耗・劣化した場合。
(8) お客様の装置の不具合が原因で、当社製品に二次的に不具合が発生した場合。
(9) 災害等の不可抗力によって当社製品に不具合が発生した場合。
(10) 第三者の不法行為によって当社製品に不具合が発生した場合。
(11) その他当社の責任以外で不具合が発生した場合。

本カタログに記載のロゴマークおよび商品名は株式会社椿本チエインまたはグループ会社の
日本および他の国における商標または登録商標です。

TSUBAKI

株式会社 椿本チエイン

カタログに関するお問合せは、お客様問合せ窓口をご利用ください。
TEL(0774)43-8911　FAX(0120)210-179

東京支社	〒108-0075 東京都港区港南2-16-2(太陽生命品川ビル)	TEL(03)6703-8405 FAX(03)6703-8411
札幌営業所	〒060-0001 札幌市中央区北一条西2-9(オーク札幌ビルディング)	TEL(011)241-7164 FAX(011)241-7165
仙台営業所	〒980-0811 仙台市青葉区一番町2-8-15(太陽生命仙台ビル)	TEL(022)267-0165 FAX(022)267-0150
大宮営業所	〒330-0846 さいたま市大宮区大門町3-42-5(太陽生命大宮ビル)	TEL(048)648-1700 FAX(048)648-2020
横浜営業所	〒221-0844 横浜市神奈川区沢渡1-2(高島台第3ビル)	TEL(045)311-7321 FAX(045)311-7320
静岡営業所	〒420-0852 静岡市葵区紺屋町11-4(太陽生命静岡ビル)	TEL(054)272-6200 FAX(054)272-6211
名古屋支社	〒450-0003 名古屋市中村区名駅南1-21-19(Daiwa名駅ビル)	TEL(052)571-8187 FAX(052)551-6910
大阪支社	〒530-0005 大阪市北区中之島3-3-3(中之島三井ビルディング)	TEL(06)6441-0309 FAX(06)6441-0314
北陸営業所	〒920-0869 金沢市上堤町1-12(金沢南町ビル)	TEL(076)232-0115 FAX(076)232-3178
四国営業所	〒760-0062 高松市塩上町3-2-4(中村第一ビル)	TEL(087)837-6301 FAX(087)837-9660
広島営業所	〒732-0052 広島市東区光町1-12-20(もみじ広島光町ビル)	TEL(082)568-0808 FAX(082)568-0814
九州営業所	〒812-0013 福岡市博多区博多駅東3-12-24(博多駅東QRビル)	TEL(092)451-8881 FAX(092)451-8882

本　　社　〒530-0005 大阪市北区中之島3-3-3（中之島三井ビルディング）
工　　場　京田辺・埼玉・京都・兵庫

つばきホームページアドレス
http://www.tsubakimoto.jp

製造：株式会社椿本スプロケット

■お願い

このカタログに記載の仕様・寸法等は改良のため変更する場合がありますので、設計される前に念のためお問合せください。

©本書に集録したものはすべて当社に著作権があります。無断の複製は固くお断りします。

販売店

このカタログはSI単位{重力単位}で記載しています。{　}値は参考値です。

価格は販売店が独自に定めていますので、詳しくは各販売店にお尋ねください。

2015年4月1日発行　©株式会社　椿本チエイン　Bulletin No.15161